



Atlas Copco



Les avantages
du prix de l'azote
sur site

Introduction

Si votre entreprise est un consommateur régulier d'azote, vous êtes probablement (et peut-être même douloureusement) conscient de ce que la location et la livraison d'un réservoir d'azote peut présenter comme tracas. Ces bouteilles d'azote encombrantes occupent une grande surface au sol dans votre entreprise, et comme elles sont si lourdes et contiennent du gaz sous haute pression, elles représentent un risque permanent pour la sécurité. En outre, le service de location/livraison peut être très coûteux, le remplacement des réservoirs entraîne régulièrement des temps d'arrêt et des coûts de main-d'œuvre supplémentaires, les contrats stricts de la compagnie de gaz peuvent être un défi à relever ... et la liste est encore longue.

Si l'un des problèmes mentionnés ci-dessus vous semble familier, vous n'êtes pas seul. Comme l'ont déjà fait de nombreux propriétaires d'entreprises et travailleurs dans des situations similaires, il est peut-être temps pour vous d'envisager une production d'azote sur place.

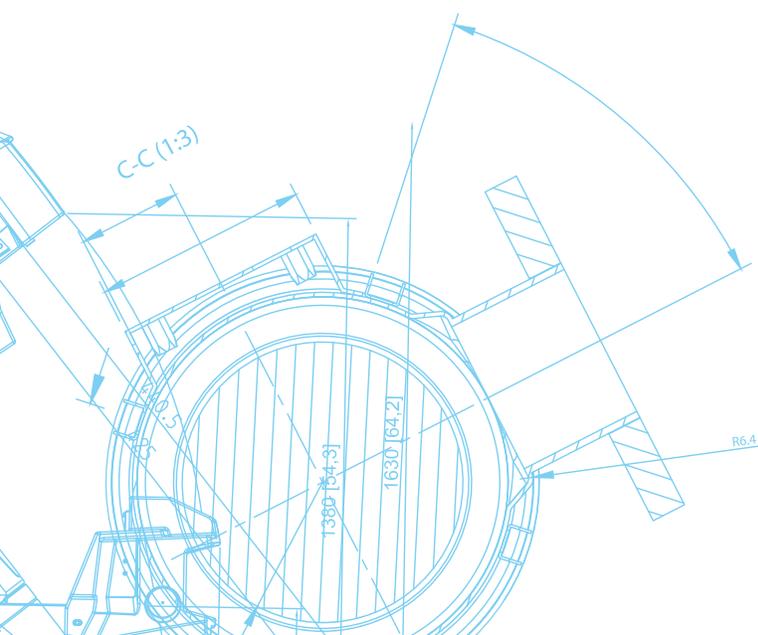
La bonne nouvelle, c'est que si vous avez déjà un compresseur d'air, vous êtes à mi-chemin. Tout ce dont vous avez besoin, c'est d'un générateur d'azote connecté pour produire votre propre azote sur place. Il existe deux principaux types de générateurs d'azote sur site : PSA (Pressure Swing Adsorption) et à



Contrôle de la pureté

L'azote stocké est pur à 99,99 %, ce qui est formidable - quand on en a besoin. L'azote est livré à ce niveau de pureté ultra élevé parce que la compagnie de gaz produit une seule variété pour tous ses clients, quel que soit le niveau de pureté dont chacun a besoin. Mais pour environ 75% des consommateurs qui achètent de l'azote en réservoir, ce niveau de pureté élevé n'est pas nécessaire pour leurs applications. L'une des raisons du coût élevé de l'azote en bouteille pur à 99,99 % est qu'un très grand système est nécessaire pour produire ce niveau de pureté, de sorte que le gaz de sortie a tendance à suivre une formule unique de pureté pour tous.

Grâce à la production d'azote sur place, les consommateurs peuvent obtenir de l'azote au niveau de pureté exact requis, souvent avec des économies importantes par rapport au coût de l'azote hautement pur en bouteille. En fait, le réservoir nécessaire pour produire de l'azote à un niveau de pureté de 99,99 % est environ dix fois plus grand que celui nécessaire pour produire de l'azote à un niveau de pureté de 95 % - et le plus petit réservoir peut être jusqu'à 10 000 \$ moins cher que celui nécessaire pour atteindre les niveaux de pureté plus élevés. Le résultat final : Si la tolérance à l'oxygène de votre application est élevée, vous n'avez pas besoin de payer une prime pour un azote qui est presque pur à 100 %. Un niveau de pureté inférieur répondrait à vos besoins et vous ferait économiser de l'argent. Les applications pour lesquelles un azote moins pur pourrait être parfait comprennent le remplissage des pneus, la lutte contre l'incendie, certains types d'emballages alimentaires, la découpe au laser, le soudage électronique, l'extrusion de plastique et bien d'autres encore. En fait, la plupart des applications ne nécessitent pas d'azote pur à 99,99 %. Cependant, soyons clairs : même avec un niveau de pureté de 99,99 %, l'azote sur site offre un retour sur investissement évident et un retour sur investissement qui s'inscrit parfaitement dans le plan d'entreprise. Bien sûr, plus la qualité d'azote requise est faible, plus le retour sur investissement est important, mais il est





Réductions

Lorsqu'une entreprise met en œuvre la production d'azote sur place, les réductions qu'elle peut réaliser comprennent.

Réduction des temps d'arrêt :

Comme un générateur d'azote est constamment disponible et que son réservoir est toujours en cours de remplissage, il n'est pas nécessaire de changer de cylindre, ce qui réduit les temps d'arrêt.

Réduction de la main-d'œuvre :

Dans le même ordre d'idées que le point ci-dessus, la nécessité de changer régulièrement de réservoir étant supprimée, les coûts de main-d'œuvre liés à cette opération sont également éliminés.

Réduction des blessures :

Comme il n'est plus nécessaire de changer et de déplacer les lourdes bouteilles d'azote, le risque de blessures est considérablement réduit.

Réduction des besoins en espace de stockage :

Avec un seul réservoir sur place qui est constamment rempli, il n'est plus nécessaire de stocker des réservoirs supplémentaires dans l'installation, ce qui libère un espace précieux pour d'autres usages.

Réduction des déchets :

Comme la production sur place peut produire de l'azote à la pression et au débit voulus, aucun gaz n'est purgé pour atteindre les niveaux requis. En outre, dans le cas des services de location de bouteilles, les réservoirs sont souvent retournés avec du gaz restant, ce qui peut entraîner un gaspillage important au fil du temps, en particulier pour les entreprises qui utilisent l'azote en grandes quantités. En outre, lorsqu'un réservoir n'est pas utilisé pendant de longues périodes, la pression



Sécurité accrue

Les services de livraison d'azote typiques utilisent des bouteilles qui pèsent plus de 100 livres et qui sont remplies de gaz sous haute pression - il n'est donc pas difficile d'imaginer pourquoi les directeurs de la sécurité ne peuvent pas s'empêcher de voir la recette d'un projectile très dangereux, surtout si une valve est cassée. En outre, lorsque l'azote est livré sous forme liquide, le risque de brûlure est élevé.

Lorsque l'azote gazeux est produit sur place, les risques de brûlures et de projectiles sont considérablement réduits, car le réservoir de stockage de l'azote est fixe, ce qui élimine en grande partie les risques liés à l'autre.



Économies de coûts

La production d'azote sur site peut permettre de réaliser des économies de plusieurs façons, ce qui entraîne une augmentation du retour sur investissement pour les propriétaires d'entreprises. L'exemple le plus évident est que la production d'azote permet aux propriétaires d'entreprises d'éliminer les frais de location des bouteilles. En effet, la plupart des magasins disposent généralement de trois bouteilles louées sur place : une en service, une autre vide en attente de ramassage et une troisième pleine en attente de rotation. Avec la production sur place, bien sûr, il suffit d'une seule bouteille appartenant à l'entreprise, et elle est constamment remplie.

Ensuite, lorsque les bouteilles sont louées, il y aura inévitablement des cas où les réservoirs seront retournés avec de l'azote inutilisé restant à l'intérieur - ce qui représente des pertes de gaz payé mais jamais utilisé. Autre considération, comme mentionné ci-dessus, des économies peuvent être réalisées lorsque de l'azote de moindre pureté est utilisé pour des applications présentant une tolérance à l'oxygène plus élevée. Parmi les autres possibilités d'économies, on peut éviter toute combinaison des éléments suivants : les augmentations de prix incontrôlables qui peuvent accompagner le gaz acheté, éviter les négociations de



Efficacité/Environnement

La production sur site crée des gains d'efficacité et des avantages environnementaux en éliminant effectivement les phases de production et de livraison nécessaires pour chaque bouteille livrée, car elle élimine la nécessité de brûler de l'énergie pour convertir l'azote gazeux en liquide, et elle réduit les émissions de dioxyde de carbone générées par les véhicules de livraison. En outre, en évitant le retour des réservoirs partiellement remplis, ainsi que toute purge/évacuation de gaz nécessaire avant le retour des réservoirs, la production d'azote sur site réduit les déchets sur place.

Si vous faites toujours livrer des bouteilles d'azote à votre entreprise, et surtout si vous êtes un gros consommateur d'azote et que vous avez l'habitude de déposer et de récupérer des bouteilles dans vos locaux, il est peut-être temps de considérer tous les avantages liés au P.R.I.C.E. que la production d'azote sur site peut apporter. Pour de nombreuses entreprises, le retour sur investissement de la production d'azote sur site peut couvrir très rapidement l'investissement initial en équipement, tout en introduisant une série d'avantages et de commodités.

Pour en savoir plus sur la production d'azote sur votre site, tout en économisant de l'argent et en réduisant les temps d'arrêt, visitez le site www.atlascopco.com ou appelez Atlas Copco au 800-667-9875. Nous proposons une gamme de générateurs de gaz fiables qui peuvent répondre efficacement à tous vos besoins de production d'azote et d'oxygène sur site.



Atlas Copco

Atlas Copco Compressors Canada
atlascopco.com/fr-ca

Résumé des avantages du prix:



Contrôle de la pureté

Fixez le niveau de pureté dont vous avez besoin et ne payez que pour cette pureté.



Réduire le gaspillage

Vous utilisez chaque goutte que vous produisez.



Sécurité accrue

Aucune livraison, stockage ou déplacement de des bouteilles à haute pression.



Économies de coûts

Réduisez le coût de votre azote



Environnement

Pas de transport à déclarer sur votre site.

Pas besoin de purger/évacuer les réservoirs avant le retour.

